

封隔器性能试验系统

Packer Performance Test System

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的封隔器性能试验系统是对封隔器进行性能测试，检验其在各种条件下的工作性能是否达到要求，对于确保井下的施工质量，实现工艺成功及措施见效，起着至关重要的作用。

二、封隔器性能试验系统特点

采用本质安全型的设备，应具有过压自动保护功能，同时具有限压功能。整个系统实行双操作方式，即手动、计算机均可实现控制，互不影响。

整个系统应采用开放式体系结构，易于扩充，使相对独立的分系统易于进行组合和调整，符合国家标准或行业标准。

使用安全，具有断电自动卸压、过载保护、手动急停、过载报警等安全功能，以确保试验的安全进行。

三、封隔器性能试验系统参数

试验介质：水或油

试验压力：0-140MPa

试验工位：1个或多个

加热方式：导热油加热或电磁加热

试验温度范围：室温~200℃

拉压力：压力-25T，拉力-35T

连续保温、保压时间：≥720h

模拟井筒规格：以客户试件定制

安装方式：水平或垂直

压力检测精度：±0.5%FS

压力控制精度：±2%FS

温度控制精度：±2℃

参考网址：<http://www.simingte.com/fgqxsyxt.htm>

