

EGR 阀流量测试台

EGR valve flow test bench

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的 EGR 阀流量测试台用于测量轻型提升阀、中型提升阀、重型提升阀、重型机蝶阀、智能阀等 EGR 阀系列产品流量特性的设备。EGR 阀进出气管路上都有单独的阀门，管路及安装 EGR 阀的接口直径不小于 55mm，采用可快速连接的卡盘卡箍结构便于拆装；测试压差的传感器位置紧临测试件，测试件安装方式为实际装机使用安装方向，并以最大测试件为基准预留空间，测试时 EGR 阀固定不动。

二、EGR 阀流量测试台特点

具有以下安全装置：有紧急停机按钮、遇故障能够自动停机并报警，显示停机报警原因。压差、阀开度、某一开度保持时间，阀开度——保持时间至少可以设置 30 点——对应数据；具备配方选择和存在功能，可以存储至少 10 个配方。自动测量功能：在设定的压差值下，按照阀开度——保持时间曲线自动测量某一开度的流量值，并记录开度——流量数据、描绘流量特性曲线。计算机数据采集处理：记录并存储阀开度——流量试验数据；参数能实时显示；能以 excel 形式自动保存试验结果，并可通过 U 盘等可移动存储介质拷贝试验报表。

三、EGR 阀流量测试台参数

气压：0.1MPa

EGR 阀进出气口压差：0.3~8Kpa 范围内连续可调，主要检测点 $\Delta P=5\text{Kpa}$ 、 $\Delta P=6.67\text{Kpa}$ 、 $\Delta P=0.4\text{Kpa}$

环境温度：18~28℃

流量范围：不小于 3360L/min

测试内容：根据实验要求，测量阀门在不同开度下对应的气体流量值。

传感器精度： $\pm 0.5\% \cdot \text{FS}$

测试件最大尺寸：300L * 150W * 150H mm

同时测试件数量：1 件（总测试件容积： $\leq 13\text{L}$ ）

整体机构：尽可能选择标准的型材框架

试参考网址：<http://www.simingte.com/EGR11cst.htm>