

pfe 颗粒物过滤效率检测仪

Pfe particulate matter filtering efficiency detector

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的 pfe 颗粒物过滤效率检测仪用于呼吸器、防护性口罩、医用口罩、过滤介质等产品的过滤效率检测,操作简单,计算机自动测试气体浓度,自动计算过滤效率;可保存、输出、查询、打印测试数据。

参考标准:

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

GB 2626-2006 呼吸防护用品-自吸过滤式防颗粒物呼吸器

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求

GB 19083-2010 医用防护口罩技术要求

GB 24539-2009 防护服装 化学防护服通用技术要求

二、pfe 颗粒物过滤效率检测仪特点

配备专用盐性气溶胶发生器,可发生特定粒径和浓度的气溶胶。

内置高精度电子流量计和高性能采样泵,保证流量稳定性。

配备多系列专用夹具,适用于各类口罩的检测。

自动控制气溶胶发生,自动计算捕集效率和口罩气流阻力,减少人为干预。

三、pfe 颗粒物过滤效率检测仪参数

流量范围: (0~100) L/min, 精度 1%

过滤效率: (0.001~99.999) %

测试面积: 100cm²

通气阻力: 0—2000Pa, 精度 1Pa

气溶胶: 氯化钠(可选配玉米油)

气溶胶浓度: 不超过 30mg/m³ (盐性), 不超过 30mg/m³ (油性)

计数中位径: 盐性颗粒 (0.075±0.02) um、油性颗粒 (0.185±0.02) um

粒度分布几何标准偏差: 盐性颗粒≤1.86 油性颗粒≤1.60

动态检测范围: 0.001—30mg/m³ 精度 1%

参考网址: <http://www.simingte.com/pfeglxljcy.htm>