

燃烧室壳体液压试验设备

Hydraulic test equipment for combustion chamber shell

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的燃烧室壳体液压试验设备适用于燃烧室壳体、尾管壳体等零部件的液压试验、液压爆破、应变测试、位移测试工序。本试验机以工控机为核心的测试单元模块和计算机测试控制系统 2 大部分，测试单元模块包括 1 路爆破管路模块、15 路液压测试管路模块、6 路应变测试模块、1 台双工位灌水台和视频监控模块；主要电动柱塞泵、气动增压泵、压力传感器、高压管路、高压阀门、节流阀、安全阀、三通接头、应力应变传感器等附件。

二、燃烧室壳体液压试验设备参数

规格：适用于 $\Phi 70\text{mm}$ 至 $\Phi 750\text{mm}$ ，长度 ≤ 4000 mm 的零件。

管路数量：1 路，在大防爆间。

测试容积：最大 1800L（直径 $\Phi 750 \times$ 长度 4000mm 圆筒体）。

爆破压力范围：0 至 100MPa。

压力总系统精度： $\pm 0.1\text{MPa}$ （或 0.25%FS）。

压力传感器数量：每条管路 2 个（1 个靠近输出端、1 个靠近被测零件）。

系统能够支持 300 万以上数据量的读取及报告生成。

升压形式：：爆破流程可按升压 \rightarrow 保压 \rightarrow 升压直至工件爆破（或设备极限值） \rightarrow 结束。升压速率可调、独立控制。

采样频率：100K。

三、燃烧室壳体液压试验设备特点

试验结果输出报告，按照测试报告格式，压力原始数据并能够按 EXCEL 格式输出，并配备网络数据输出端口，测试数据报告能够保存及打印输出。

软件应具有测试和控制功能，具有多类型视窗、多模块功能、高度集中、兼容性强、操作便捷等特点。

所有急停按钮、安全门开关及其它安全回路应选用可靠元件，用安全继电器（安全控制器）控制，满足第 4 类安全回路设计要求。

参考网址：<http://www.simingte.com/ranssktyysysb.htm>