

金属管材弯管试验机

Metal tube bending test machine.

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的金属管材弯管试验机完全满足按 GB/T 13793-2008《直缝电焊钢管》、GB/T 3091-2015《低压流体输送用焊接钢管》、GB/T 8163-2008《输送流体用无缝钢管》、CJ/T 136-2007《给水衬塑复合钢管》、CJ/T 120-2008(2016)《给水涂塑复合钢管》、GB/T 28897-2012《钢塑复合管》、GB/T 5135.20-2010《自动喷水灭火系统 第20部分涂覆钢管》标准对金属管材的（抗）弯曲性能项目检测。

二、金属管材弯管试验机参数

- (1) 工作环境温度：(20±5)℃；
- (2) 工作环境相对湿度：不大于 90%RH，非冷凝；
- (3) 设备电力供应：380VAC +19/-38V；50Hz；3P+N+G。

该系统在以上工作条件下能正常工作。

技术指标：

弯曲角度范围：0° ~180° 内任意设定

三、金属管材弯管试验机特点

设备集成形式：一体化设计，电气分别集中分布，规范统一，且具有电气等安全防护措施；

样品装夹系统应独立设计安装，且能对符合标准要求的试样进行安装固定；

测试工位要求：1 个，试验要求应符合 GB/T 244-2007《金属管 弯曲试验方法》对试验设备的要求；需配备符合 GB/T 244-2008《金属管 弯曲试验方法》标准要求且公称直径为 DN15/DN20/DN25/DN32/DN40/DN50 的沟槽，弯曲半径分别为钢管外径的 6 倍和 8 倍 2 种类型；

系统硬件：由可编程逻辑控制器（PLC）、9#触摸屏人机界面、主流品牌传感器及相应的配套硬件等组成。

参考网址：<http://www.simingte.com/jinshugcwgysj.htm>